

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.01.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115827  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-040263  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000      Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 894077

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,85	Mn: 1,42	S : 0,009
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,12	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A      W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

