

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.04.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : mail
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-047371/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-5424 1.5424
 Chargen Nr. / batch no. : 873290

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,10	Si : 0,60	Mn: 1,14	S : 0,010
P : 0,007	Cr: 0,05	Ni : 0,03	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,042	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.09.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 115010
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-056742
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000
Schweißzusatz / welding wire : MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 873290
Gewicht in kg: 30,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,10	Si : 0,60	Mn: 1,14	S : 0,010
P : 0,007	Cr: 0,05	Ni : 0,03	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,042	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.11.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 115397
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-059891
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 873290

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,10	Si : 0,60	Mn : 1,14	S : 0,010
P : 0,007	Cr : 0,05	Ni : 0,03	Mo : 0,48
Nb : 0,001	Cu : 0,042	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,002
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter