

MTC
der direkte Draht

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Maarbusch
Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-maarbusch.de • gvh-mtc@t-online.de
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.05.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116986
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049418/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 857092

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,97	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,008	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,01	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,014
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,004	diverse: As:0,002 / Sb:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	AV	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.05.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116900
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048285/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
 Chargen Nr. / batch no. : 857092

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,08	Si : 0,97	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,008	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,01	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,014
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,004	diverse: As:0,002 / Sb:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter