

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.07.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114512		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-052440		
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg:	30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-5424	1.5424	
Chargen Nr. / batch no.	:	855793		

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,63	Mn : 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo : 0,48
Nb : 0,002	Cu : 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.07.2015  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 114512  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-052440  
Abmessung in mm / dia. : 3,00 x 1000      Gewicht in kg: 20,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-5424      1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 855793

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,48
Nb: 0,002	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A      und 636-A    W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) - [avh-mtc@t-online.de](mailto:avh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenhelm

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.11.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115473  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-060370  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-6424 1.5424  
 Chargen Nr. / batch no. : 855793  
 Gewicht in kg: 5,0

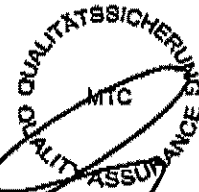
#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,11	Si : 0,83	Mn : 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,48
Nb: 0,002	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn:
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)  
 AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0.2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter