

CARBO-WELD GmbH Im Hasseldamm 21 D-41352 Korschenbroich
Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
D - 89522 Heidenheim-Oggenhausen
Deutschland

WERKSZEUGNIS : 2.2
WORKS CERTIFICATE : 2.2
nach / according to EN 10204-2.2
Zeugnis Nr. / Certificate No. 112744

Bestell-Nr. / Order No.	125741	vom 10.01.2019
unsere Auftrags-Nr. / our Order-No.	190141	

Handelsname / Trade Name	CARBO RRB 7
Normbezeichnung / Standard Designation	EN ISO 2560-A : E 38 2 RB 12 AWS A 5.1 : E6013 DIN 1913 : E 43 43 RR(B)7
Werkstoff Nr. / Material No.	
Abmessung / Dimension	3,2 X 350 mm
Charge / Heat No.	82222461
Liefermenge / Quantity	35 KG

Chemische Analyse in % nach DIN EN ISO 6847						Chemical composition in % - DIN EN ISO 6847					
C	Si	Mn	P	S	Cu						
0,060	0,400	0,600	0,010	0,010	0,200						

Zugversuch Tensile Test			nach DIN EN ISO 6892-1			Probenvorbereitung Specimen preparation			DIN EN ISO 5178		
Härte Hardness		Prüftemp. T Test temp. °C		Streckgrenze Rp Yield strength 0.2% MPa		Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa		Dehnung A Elongation % Lo=5d			
				> 380		> 510		> 22			

Kerbschlagversuch Impact Test			nach DIN EN ISO 148-1			Probenvorbereitung Specimen preparation			DIN EN ISO 9016		
Prüftemp. T Test temp. °C		Kerbschlagarbeit Mindest. KV Absorbed energy minimum values J									
-20		> 47									

Ort / Town
Korschenbroich

Datum / Date
11.01.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter
Authorized representative
Johann Schimpf

CARBO-WELD GmbH Im Hasseldamm 21 D-41352 Korschenbroich
Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
D - 89522 Heidenheim-Oggenhausen
Deutschland

WERKSZEUGNIS : 3.1*
WORKS CERTIFICATE : 3.1*
nach / according to EN 10204-3.1
Zeugnis Nr. / Certificate No. 112755

Bestell-Nr. / Order No.	125741	vom 10.01.2019
unsere Auftrags-Nr. / our Order-No.	190141	

Handelsname / Trade Name	CARBO RRB 7
Normbezeichnung / Standard Designation	EN ISO 2560-A : E 38 2 RB 12 AWS A 5.1 : E6013 DIN 1913 : E 43 43 RR(B)7
Werkstoff Nr. / Material No.	

Abmessung / Dimension	3,2 X 350 mm
Charge / Heat No.	82222461
Liefermenge / Quantity	35 KG

Chemische Analyse in % nach DIN EN ISO 6847						Chemical composition in % - DIN EN ISO 6847					
C	Si	Mn	P	S	Cu						
0,060	0,400	0,600	0,010	0,010	0,200						

Zugversuch Tensile Test			nach DIN EN ISO 6892-1			Probenvorbereitung Specimen preparation			DIN EN ISO 5178		
Härte Hardness		Prüftemp. T Test temp. °C		Streckgrenze Rp Yield strength 0.2% MPa		Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa		Dehnung A Elongation % Lo=5d			
				> 380		> 510		> 22			

Kerbschlagversuch Impact Test			nach DIN EN ISO 148-1			Probenvorbereitung Specimen preparation			DIN EN ISO 9016		
Prüftemp. T Test temp. °C		Kerbschlagarbeit Mindest. KV Absorbed energy minimum values J									
-20		> 47									

* 3.1 über chemische Analyse / 2.2 über Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)
* 3.1 for weld metal analysis / 2.2 for mechanical properties of all-weld metal (typical values)

Ort / Town Datum / Date Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift.
Korschenbroich 11.01.2019 This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter
Authorized representative
Andreas van Dyk

CARBO-WELD GmbH Im Hasseldamm 21 D-41352 Korschenbroich
Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
D - 89522 Heidenheim-Oggenhausen
Deutschland

WERKSZEUGNIS : 3.1*
WORKS CERTIFICATE : 3.1*
nach / according to EN 10204-3.1
Zeugnis Nr. / Certificate No. 119766

Bestell-Nr. / Order No.	127627	vom 29.08.2019
unsere Auftrags-Nr. / our Order-No.	193606	

Handelsname / Trade Name	CARBO RRB 7
Normbezeichnung / Standard Designation	EN ISO 2560-A : E 38 2 RB 12 AWS A 5.1 : E6013 DIN 1913 : E 43 43 RR(B)7
Werkstoff Nr. / Material No.	

Abmessung / Dimension	3,2 X 350 mm
Charge / Heat No.	82222461
Liefermenge / Quantity	20 KG

Chemische Analyse in % nach DIN EN ISO 6847						Chemical composition in % - DIN EN ISO 6847					
C	Si	Mn	P	S	Cu						
0,060	0,400	0,600	0,010	0,010	0,200						

Zugversuch Tensile Test				nach DIN EN ISO 6892-1				Probenvorbereitung Specimen preparation				DIN EN ISO 5178			
Härte Hardness		Prüftemp. T Test temp. °C		Streckgrenze Rp Yield strength 0.2% MPa		Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa		Dehnung A Elongation % Lo=5d							
				> 380		> 510		> 22							

Kerbschlagversuch Impact Test				nach DIN EN ISO 148-1				Probenvorbereitung Specimen preparation				DIN EN ISO 9016			
Prüftemp. T Test temp. °C				Kerbschlagarbeit Mindest. KV Absorbed energy minimum values J											
-20				> 47											

* 3.1 über chemische Analyse / 2.2 über Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)
* 3.1 for weld metal analysis / 2.2 for mechanical properties of all-weld metal (typical values)

Ort / Town Datum / Date Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift.
Korschenbroich 29.08.2019 This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter
Authorized representative
Wolfgang Bursy

CARBO-WELD GmbH Im Hasseldamm 21 D-41352 Korschenbroich
Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
D - 89522 Heidenheim-Oggenhausen
Deutschland

WERKSZEUGNIS : 3.1*
WORKS CERTIFICATE : 3.1*
nach / according to EN 10204-3.1
Zeugnis Nr. / Certificate No. 124411

Bestell-Nr. / Order No.	128775	vom 20.01.2020
unsere Auftrags-Nr. / our Order-No.	200234	

Handelsname / Trade Name	CARBO RRB 7
Normbezeichnung / Standard Designation	EN ISO 2560-A : E 38 2 RB 12 AWS A 5.1 : E6013 DIN 1913 : E 43 43 RR(B)7
Werkstoff Nr. / Material No.	

Abmessung / Dimension	3,2 X 350 mm
Charge / Heat No.	82222461
Liefermenge / Quantity	50 KG

Chemische Analyse in % nach DIN EN ISO 6847	Chemical composition in % - DIN EN ISO 6847
---	---

C	Si	Mn	P	S	Cu
0,060	0,400	0,600	0,010	0,010	0,200

Zugversuch Tensile Test	nach DIN EN ISO 6892-1	Probenvorbereitung Specimen preparation	DIN EN ISO 5178	
Härte Hardness	Prüftemp. T Test temp. °C	Streckgrenze Rp Yield strength 0.2% MPa	Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa	Dehnung A Elongation % Lo=5d
		> 380	> 510	> 22

Kerbschlagversuch Impact Test	nach DIN EN ISO 148-1	Probenvorbereitung Specimen preparation	DIN EN ISO 9016	
Prüftemp. T Test temp. °C	Kerbschlagarbeit Mindest. KV Absorbed energy minimum values J			
-20	> 47			

* 3.1 über chemische Analyse / 2.2 über Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

* 3.1 for weld metal analysis / 2.2 for mechanical properties of all-weld metal (typical values)

Ort / Town Datum / Date Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift.
Korschenbroich 21.01.2020 This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter
Authorized representative
Andreas van Dyk

Carbo-Weld Schweissmaterialien GmbH
Im Hasseldamm 21
D-41352 Korschenbroich

info@carbowed.de
www.carbowed.de

fon +49 2161 564 83 - 0
fax +49 2161 564 83 - 10

VAT ID/Ust.Id.Nr. DE120144606

Amtsgericht Neuss HRB 13445

Geschäftsführung:
Carsten van Sambeck

Sparkasse Düsseldorf
Deutsche Bank Krefeld

IBAN DE71 3005 0110 1007 8799 58
IBAN DE71 3207 0080 0035 3656 00

BIC DUSS DE DD XXX
BIC DEUT DE DD 320

