

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.11.2019
Ihre Bestell-Nr. / your order : 128279
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-063432/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr
Chargen Nr. / batch no. : 806889

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-----------|-----------|-----------|
| C : 0,09 | Si : 0,55 | Mn: 1,62 | S : 0,006 |
| P : 0,012 | Cr : 0,33 | Ni : 1,41 | Mo: 0,271 |
| Nb: | Cu: 0,02 | V : 0,07 | Ti : |
| Al : 0,005 | Mg: | Fe : | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER110SG / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

| | | [°C] | unbehandelt RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥690 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥790 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥16 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-40°C) |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date | : | 14.11.2019 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | LS 259732 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2019-063431/MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,00 K-300 | Gewicht in kg: 30,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-NiMoCr | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 806889 | |

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-----------|-----------|-----------|
| C : 0,09 | Si : 0,55 | Mn: 1,62 | S : 0,006 |
| P : 0,012 | Cr : 0,33 | Ni : 1,41 | Mo: 0,271 |
| Nb: | Cu: 0,02 | V : 0,07 | Ti : |
| Al : 0,005 | Mg: | Fe: | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER110SG / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥690 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥790 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥16 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-40°C) |



Abnahmebeauftragter