

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 12.07.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 124342
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-054121/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 782513
Gewicht in kg: 30,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,096	Si : 0,569	Mn : 1,117	S : 0,014
P : 0,006	Cr : 0,042	Ni : 0,046	Mo : 0,485
Nb : 0,001	Cu : 0,074	V : 0,003	Ti :
Al : 0,002	Mg :	Fe :	Co :
N : 0,004	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 10812 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter