

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118477
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-060052/st
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 30,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 781221

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,10	Si : 0,61	Mn: 1,09	S : 0,011
P : 0,005	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,50
Nb: 0,004	Cu: 0,03	V : 0,002	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 10812 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter