

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Werkszeugnis 2.2**Test Report 2.2**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091186789-10-754338496-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	per Mail Herr Häußler	vom / of 08.03.2019
Auftrags-Nr.	Order no.	1091134358	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091186789/000000/000010	vom / of 11.03.2019
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	201967
Handelsname	Trade name	UTP A 34 N	75433
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 24373 - S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2) AWS A5.7 : ERCuMnNiAl	3K63380G 0045
Abmessung	Dimension	1,2 mm	
Charge	Heat no.	754338496	
Liefermenge	Quantity	15,0 KG	

Chemische Analyse in % des Produktes**Chemical composition in % of the product**

Si	Mn	Ni	Cu	Al	Fe	Pb	Zn							
< 0,01	13,0	2,5	REST	7,5	2,5	< 0,01	< 0,01							

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties**

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks								
20°C	≥ 400		≥ 650	≥ 15											
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks									

Ort / Town
HammDatum / Date
11.03.2019Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer