

CARBO-WELD GmbH Im Hasseldamm 21 D-41352 Korschenbroich
Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
D - 89522 Heidenheim-Oggenhausen
Deutschland

WERKSZEUGNIS : 3.1*
WORKS CERTIFICATE : 3.1*
nach / according to EN 10204-3.1
Zeugnis Nr. / Certificate No. 99405

| | | |
|-------------------------------------|--------|----------------|
| Bestell-Nr. / Order No. | 120611 | vom 22.06.2017 |
| unsere Auftrags-Nr. / our Order-No. | 172595 | |

| | |
|--|--|
| Handelsname / Trade Name | CARBO SPECIAL |
| Normbezeichnung / Standard Designation | EN ISO 2560-A : E 38 2 B 12 H 10 AWS A 5.1 : E 7016 - H8 DIN 1913 : E 51 49 B (R) 10 |
| Werkstoff Nr. / Material No. | |
| Abmessung / Dimension | 3,2 X 350 mm |
| Charge / Heat No. | 72421481 |
| Liefermenge / Quantity | 10 KG |

| | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|
| Chemische Analyse in % nach DIN EN ISO 6847 | | | | | Chemical composition in % of the product | | | | |
| C | Si | Mn | P | S | | | | | |
| 0,050 | 0,600 | 0,900 | 0,017 | 0,018 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----------------------------|------------------------------------|--|--|---------------------------------------|--|--|-----------------|--|
| Zugversuch Tensile Test | | | nach DIN EN ISO 6892-1 | | Probenvorbereitung Specimen preparation | | DIN EN ISO 5178 | |
| Härte Hardness | Prüftemp. T Test temp. °C | Streckgrenze Rp Yield strength 0.2% MPa | Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa | Dehnung A Elongation % Lo=5d | | | | |
| | | > 420 | 530 | > 22 | | | | |

| | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-----------------------|--|--|--|-----------------|--|
| Kerbschlagversuch Impact Test | | nach DIN EN ISO 148-1 | | Probenvorbereitung Specimen preparation | | DIN EN ISO 9016 | |
| Prüftemp. T Test temp. °C | Kerbschlagarbeit Mindest. KV Absorbed energy minimum values J | | | | | | |
| -20 | > 47 | | | | | | |

* 3.1 über chemische Analyse / 2.2 über Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

* 3.1 for weld metal analysis / 2.2 for mechanical properties of all-weld metal (typical values)

| | | | |
|----------------|--------------|---|---|
| Ort / Town | Datum / Date | Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift. | Abnahmebeauftragter |
| Korschenbroich | 15.09.2017 | This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature. | Authorized representative Johann Schimpf |