



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Maerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL  
[www.mtc-maerbusch.de](http://www.mtc-maerbusch.de) - [avh-mtc@t-online.de](mailto:avh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Hdrat vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Werkszeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

### TEST REPORT

Datum / date : 02.12.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : Lieferung aus 2012  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : Lieferung aus 2012  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 mm K-300 Gewicht in kg:  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr  
 Chargen Nr. / batch no. : 601286

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |           |           |          |
|-----------|-----------|-----------|----------|
| C : 0,09  | Si : 0,49 | Mn: 1,64  | S : 0,01 |
| P : 0,011 | Cr : 0,28 | Ni : 1,34 | Mo: 0,21 |
| Nb:       | Cu:       | V :       | Ti :     |
| Al :      | Mg:       | Fe :      | Co:      |
| N :       | W :       | Sn:       | Zn:      |
| Zr :      | diverse:  |           |          |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.28 ER 100 S-1 / TÜV 12273 (0,8-1,2mm)

EN ISO 16834

G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

| Wärmebehandlung<br>Prüftemperatur  |       | unbehandelt |             |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------|
|                                    |       | [°C]        | RT          |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa         | ≥690        |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa         | ≥790        |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]         | ≥16         |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]         | ≥47 (-40°C) |



Abnahmebeauftragter