

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.09.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 121410  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-058691/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-5424      1.5424  
 Chargen Nr. / batch no. : 589190

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,014
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,51
Nb: 0,003	Cu: 0,028	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0071		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A                      und 636-A    W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

  
  
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.11.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 121906  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-062077/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 25,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo / MT-5424      1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 589190

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

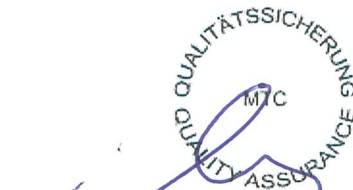
C : 0,1	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,014
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,51
Nb: 0,003	Cu: 0,028	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0071		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A                      und 636-A W MoSi / W2Mo

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.01.2018  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 122309  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-040129/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo / MT-5424 1.5424  
 Chargen Nr. / batch no. : 589190

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,59	Mn : 1,11	S : 0,014
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo : 0,51
Nb : 0,003	Cu : 0,028	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,005	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0071		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.03.2018  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 122596  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-042314/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 D-200      Gewicht in kg: 30,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo / MT-5424      1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 589190

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,014
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,51
Nb: 0,003	Cu: 0,028	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0071		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 10812 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A                      und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE  
Abnahmebeauftragter