

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.06.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 127033
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-053291/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000
 Schweißzusatz / welding wire : MT-G 2
 Chargen Nr. / batch no. : 574410
 Gewicht in kg: 10,0

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|--|------------|------------|
| C : 0,1 | Si : 0,13 | Mn: 1,08 | S : 0,008 |
| P : 0,009 | Cr : 0,04 | Ni : 0,04 | Mo: 0,01 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,091 | V : 0,002 | Ti : 0,001 |
| Al : 0,001 | Mg: | Fe : | Co: 0,001 |
| N : | W : | Sn : 0,001 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0002 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.2 R60

EN 12536 OII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

| | | [°C] | unbehandelt RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥300 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥390 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥50 |



Abnahmebeauftragter