

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.06.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 124046
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-052284/MG
Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 569930

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,013
P : 0,008	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,048	V : 0,003	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0066		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.01.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 125757
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-041082/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
 Chargen Nr. / batch no. : 569930
 Gewicht in kg: 50,0

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,013
P : 0,008	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,048	V : 0,003	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0066		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.12.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 132052
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-065185/MG
Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 569930

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,013
P : 0,008	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,048	V : 0,003	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,004	Zn:
Zr : 0,001	diverse: <0,0066		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter