

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.09.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 121410  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-058691/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-G 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 567360

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,09	Si : 0,12	Mn: 1,08	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,076	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr : 0,002	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0004		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.2 R60

EN 12536      O11

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥300
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥390
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter