

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.02.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126053
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-043862/MG
 Abmessung in mm / dia. : 5,00x1000
 Schweißzusatz / welding wire : MT-G 2
 Chargen Nr. / batch no. : 567350
 Gewicht in kg: 25,0

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,13	Mn: 1,1	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,04	Ni : 0,05	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,0723	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.2 R60

EN 12536 OII

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥300
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥390
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter