

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.06.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120442
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-051904/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 566330

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,44	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,008	Zn :
Zr :	diverse: Pb:0,001/As:0,002/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120881
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-054659/nk
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 566330

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,44	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,008	Zn :
Zr :	diverse: Pb:0,001/As:0,002/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.08.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	121093	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-055833/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	566330	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,44	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,008	Zn :
Zr :	diverse: Pb:0,001/As:0,002/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter