

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.02.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119447
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-043966/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 541500

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,48	S : 0,014
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,058	V : 0,003	Ti : 0,009
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr :	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.05.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120340
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-050732/cm
Abmessung in mm / dia. : 1,20 x 1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 541500

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,48	S : 0,014
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,058	V : 0,003	Ti : 0,009
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr :	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.07.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	120746	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-053679/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	541500	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,48	S : 0,014
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,058	V : 0,003	Ti : 0,009
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr :	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 13.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053923/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 541500

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,48	S : 0,014
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,058	V : 0,003	Ti : 0,009
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr :	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter