

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053923/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 540073

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,83	Mn : 1,44	S : 0,012
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter