

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.05.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120180  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-049546/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 518853

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,59	Mn : 1,11	S : 0,010
P : 0,005	Cr : 0,07	Ni : 0,04	Mo : 0,49
Nb : 0,001	Cu : 0,015	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.05.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120180  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-049546/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 5,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 518853

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,010
P : 0,005	Cr : 0,07	Ni : 0,04	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,015	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A                      und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.05.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120204  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-049232/nk  
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 20,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 518853

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,010
P : 0,005	Cr : 0,07	Ni : 0,04	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,015	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.05.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 120260  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-050174/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 20,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424  
 Chargen Nr. / batch no. : 518853

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,11	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,010
P : 0,005	Cr : 0,07	Ni : 0,04	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,015	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.06.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120556  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-052301/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 25,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo      1.5424  
Chargen Nr. / batch no. : 518853

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,11	Si : 0,59	Mn: 1,11	S : 0,010
P : 0,005	Cr : 0,07	Ni : 0,04	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,015	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A      und 636-A    W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter