

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.04.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116547
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-046481/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 50,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
 Chargen Nr. / batch no. : 510578

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,10	Si : 0,62	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15782-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 1069261
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-057779/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 510578

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,10	Si : 0,62	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter