

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.12.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 118934
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-063436/nk
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 50,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 508520

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,83	Mn: 1,46	S : 0,014
P : 0,012	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,035	V : 0,004	Ti : 0,010
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,003	Zn:
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,002/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

100 QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.08.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 121007
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-055350/mm
Abmessung in mm / dia. : 1,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 508520

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,83	Mn: 1,46	S : 0,014
P : 0,012	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,035	V : 0,004	Ti : 0,010
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,002/Ta:0,002/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter