

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Werkszeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 24.08.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : fax.
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-056011/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 504864


Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,85	Mn: 1,45	S : 0,010
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,002	Zn:
Zr : 0,002	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47


 Abnahmebeauftragter