

**MTC**  
der direkte Draht

**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) - [gvh-mtc@t-online.de](mailto:gvh-mtc@t-online.de)  
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.03.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116511  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-045493/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 50,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 500730

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,46	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,001	Zn:
Zr : 0,001	diverse: <0,0061		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	AV	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG  
QUALITY ASSURANCE  
MTC  
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.02.2018  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116242  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043404  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 60,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 500730

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,45	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0081		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter