

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : fax.
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-056011/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 497600

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,90	Mn: 1,65	S : 0,012
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 1069261
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-057779/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 497600

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,90	Mn: 1,65	S : 0,012
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118316
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-059440/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 497600

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,90	Mn: 1,65	S : 0,012
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.11.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118535
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-060663/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 497600

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,90	Mn: 1,65	S : 0,012
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,056	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter