

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.04.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : mall
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-047371/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-4820 1.4820
 Chargen Nr. / batch no. : 49855

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|------------|-----------|------------|
| C : 0,068 | Si : 0,65 | Mn: 1,15 | S : 0,001 |
| P : 0,020 | Cr : 25,13 | Ni : 4,41 | Mo: 0,16 |
| Nb: | Cu: 0,14 | V : | Ti : 0,003 |
| Al : 0,003 | Mg: | Fe: | Co: 0,056 |
| N : 0,041 | W : | Sn: | Zn: |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)

EN ISO 14343-A

W 25 4

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|--------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥430 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | 650-750 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥18 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Abnahmebeauftragter