

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 28.05.2018  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 123796  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-050568/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 5,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1      1.7339  
Chargen Nr. / batch no. : 492030

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|            |                  |           |            |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,08   | Si : 0,57        | Mn: 0,98  | S : 0,011  |
| P : 0,006  | Cr : 1,18        | Ni : 0,04 | Mo: 0,5    |
| Nb: 0,002  | Cu: 0,037        | V : 0,006 | Ti : 0,002 |
| Al : 0,002 | Mg:              | Fe :      | Co: 0,001  |
| N :        | W :              | Sn: 0,004 | Zn :       |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0051 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.28 – ER 80S B2 – / – TÜV 10926 (0,8-4,0mm)

EN ISO 21952-A

W CrMo 1 Si

| Wärmebehandlung<br>Prüftemperatur  |       | [°C] | unbehandelt<br>RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥305              |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥450              |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥20               |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥47               |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.01.2019  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : E-Mail  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-042236/st  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000      Gewicht in kg: 10,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1      1.7339  
 Chargen Nr. / batch no. : 492030

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|            |                  |           |            |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,08   | Si : 0,57        | Mn: 0,98  | S : 0,011  |
| P : 0,006  | Cr : 1,18        | Ni : 0,04 | Mo: 0,5    |
| Nb: 0,002  | Cu: 0,037        | V : 0,006 | Ti : 0,002 |
| Al : 0,002 | Mg:              | Fe :      | Co: 0,001  |
| N :        | W :              | Sn: 0,004 | Zn :       |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0051 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV (1,00-4,00 mm)

EN ISO 21952-A      W CrMo 1 Si

| Wärmebehandlung                    |       | unbehandelt |      |
|------------------------------------|-------|-------------|------|
| Prüftemperatur                     |       | [°C]        | RT   |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa         | ≥305 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa         | ≥450 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]         | ≥20  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]         | ≥47  |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.01.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139181  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-041223/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000      Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1      1.7339  
 Chargen Nr. / batch no. : 492030

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|            |                  |           |            |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,08   | Si : 0,57        | Mn: 0,98  | S : 0,011  |
| P : 0,006  | Cr : 1,18        | Ni : 0,04 | Mo: 0,5    |
| Nb: 0,002  | Cu: 0,037        | V : 0,006 | Ti : 0,002 |
| Al : 0,002 | Mg:              | Fe :      | Co: 0,001  |
| N :        | W :              | Sn: 0,004 | Zn :       |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0051 |           |            |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV (1,00-4,00 mm)

EN ISO 21952-A

W CrMo 1 Si (Wärmebehandlung s.Norm)

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT   |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥355 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥20  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥47  |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.