

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.06.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120591
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-052710/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 2 1.7384
Chargen Nr. / batch no. : 465130

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,57	Mn: 0,9	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 2,43	Ni : 0,02	Mo: 0,99
Nb: 0,004	Cu: 0,022	V : 0,009	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,0014
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0075		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21852-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.09.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 127765
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-059062/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 2 1.7384
 Chargen Nr. / batch no. : 465130

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,57	Mn: 0,9	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 2,43	Ni : 0,02	Mo: 0,99
Nb: 0,004	Cu: 0,022	V : 0,009	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,0014
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0075		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.02.2020
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 129150
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-044564/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 2 1.7384
 Chargen Nr. / batch no. : 465130

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,57	Mn : 0,9	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 2,43	Ni : 0,02	Mo : 0,99
Nb : 0,004	Cu : 0,022	V : 0,009	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co : 0,0014
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0067		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
 RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.04.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133420
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-048939/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 2 1.7384
 Chargen Nr. / batch no. : 465130

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,57	Mn : 0,9	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 2,43	Ni : 0,02	Mo : 0,99
Nb : 0,004	Cu : 0,022	V : 0,009	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg :	Fe :	Co : 0,0014
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0067		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter