

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.08.2015  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 114768  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-054972  
Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 25,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 440270

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,44	S : 0,015
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,063	V : 0,003	Ti : 0,011
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0089		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 69522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.08.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 114768  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-054972  
 Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 440270

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,44	S : 0,015
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,063	V : 0,003	Ti : 0,011
Al : 0,003	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,008	Zn:
Zr : 0,001	diverse: <0,0089		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)  
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
				RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47	



Abnahmebeauftragter