

Merkle Schweißtechnik GmbH  
Niederlassung Koeln  
Unnauer Weg 7a  
50767 Köln  
Deutschland**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**  
**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2024-2091345722-10-4323060-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000701074/E-9052336	vom / of 11.06.2024
Auftrags-Nr.	Order no.	1091229802	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091345722/000000/000010	vom / of 13.06.2024
Produkt	Product	Stabelektrode / covered electrode	
Handelsname	Trade name	<b>UTP 1925</b>	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 3581 - E 20 25 5 Cu NLR 32 AWS A5.4: E 385-16 (mod.)	
Abmessung	Dimension	4,0 x 400 mm	118068
Serien-Nr.	Serial no.	4323060	16542
Liefermenge	Quantity	17,1 KG	4S43017E 0045

**Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes****Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N					
0,02	0,88	1,14	0,016	0,007	19,89	4,25	25,15	1,47	0,079					

**Mechanische Gütewerte****Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch		Tensile test					
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 320		≥ 510	≥ 25			
Kerbschlagbiegeversuch		Impact test					
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 60						

Ort / Town

Hamm

Datum / Date

13.06.2024

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Stein