

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128182	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-062893/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CuAl 8 Mn	2.1367
Chargen Nr. / batch no.	:	419068	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,0034	Mn: 11,36	S :
P : 0,0014	Cr :	Ni : 2,1	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,18	Mg:	Fe: 2,73	Co:
N :	W :	Sn: 0,0033	Zn : 0,0048
Zr :	diverse: Pb:0,0014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter