

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.05.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126841
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-051323/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 D-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CuAl 8 Mn 2.1367
 Chargen Nr. / batch no. : 419036

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,0015	Si : 0,0039	Mn: 11,21	S :
Nb :	Cr :	Ni : 1,82	Mo:
Al : 7,12	Cu: Bal.	V :	Ti :
N :	Mg:	Fe: 2,51	Co:
Zr :	W :	Sn: 0,0035	Zn: 0,0058
	diverse: Pb:0,0014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter