

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.03.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126372
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-046968/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CuAl 8 Mn Gewicht in kg: 1,0
 Chargen Nr. / batch no. : 417035 2.1368

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,0045	Mn: 12,21	S :
P : 0,0024	Cr :	Ni : 2,45	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,75	Mg:	Fe: 2,53	Co:
N :	W :	Sn: 0,0045	Zn : 0,0067
Zr :	diverse: Pb:0,0024		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter