



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - avh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.01.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 113211
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-041804
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 405210

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,85	Mn: 1,47	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,049	V : 0,003	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,007	Zn:
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-8 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.06.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114204	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-049716	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	405210	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,85	Mn : 1,47	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,03	Mo : 0,01
Nb : 0,001	Cu : 0,049	V : 0,003	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,007	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter