

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.05.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	11403	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-048290	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	402320	

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,015
P : 0,011	Cr: 0,04	Ni : 0,05	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,065	V : 0,003	Ti : 0,010
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn:
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.02.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 113357  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-042864  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 402320


Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,05	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,065	V : 0,003	Ti : 0,010
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A      W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

  
 Abnahmebeauftragter