

MTC

der direkte Draht

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
 www.mtc-meerbusch.com
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.09.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 118119
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-057183/st
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1 1.7339
 Chargen Nr. / batch no. : 395980

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,09	Si : 0,58	Mn: 1	S : 0,01
P : 0,006	Cr: 1,17	Ni : 0,01	Mo: 0,49
Nb: 0,003	Cu: 0,009	V : 0,016	Ti : 0,004
Al : 0,003	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn:
Zr : 0,002	diverse: <0,009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
 AWS A-5.28 ER 80S B2 / TÜV 10926 (0,8-4,0mm)

EN ISO 21952-A

W CrMo 1 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt:
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥305
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥450
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.03.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119514
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-044699/nk
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1 1.7339
Chargen Nr. / batch no. : 395980

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,09	Si : 0,58	Mn: 1	S : 0,01
P : 0,006	Cr : 1,17	Ni : 0,01	Mo: 0,49
Nb: 0,003	Cu: 0,009	V : 0,016	Ti : 0,004
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 80S B2 / TÜV 10926 (0,8-4,0mm)

EN ISO 21952-A W CrMo 1 Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥305
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥450
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter