

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.05.2017
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 120060
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-048835/MG
 Abmessung in mm / dia. : 4,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-G 1
 Chargen Nr. / batch no. : 38799

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,07	Si : 0,06	Mn: 0,54	S : 0,009
P : 0,012	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,051	V : 0,003	Ti :
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,004
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/As:0,004/Ca:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.2 R 45

EN 12536

OI

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥260
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥360
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥30



Abnahmebeauftragter