

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.06.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117361  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-052267/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000      Gewicht in kg: 25,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 38449

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|            |   |           |            |
|------------|---|-----------|------------|
| C : 0,08   | Si : 0,84   | Mn: 1,47  | S : 0,016  |
| P : 0,015  | Cr : 0,05   | Ni : 0,02 | Mo: 0,01   |
| Nb: 0,001  | Cu: 0,04  | V : 0,004 | Ti : 0,005 |
| Al : 0,003 | Mg:   | Fe :      | Co: 0,001  |
| N :        | W :   | Sn: 0,004 | Zn :       |
| Zr : 0,001 | diverse: Pb:0,001/B:0,0004/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A      W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

| Wärmebehandlung<br>Prüftemperatur  |       | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
|                                    |       |      | RT          |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥420        |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥500        |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥22         |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥47         |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2008-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.06.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117321  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-051582/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-W5G 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 38449

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

|            |   |           |            |
|------------|---|-----------|------------|
| C : 0,08   | Si : 0,84   | Mn: 1,47  | S : 0,018  |
| P : 0,015  | Cr: 0,05  | Ni : 0,02 | Mo: 0,01   |
| Nb: 0,001  | Cu: 0,04  | V : 0,004 | Ti : 0,005 |
| Al : 0,003 | Mg:   | Fe :      | Co: 0,001  |
| N :        | W :   | Sn: 0,004 | Zn :       |
| Zr : 0,001 | diverse: Pb:0,001/B:0,0004/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

| Wärmebehandlung                    |       | unbehandelt |      |
|------------------------------------|-------|-------------|------|
| Prüftemperatur                     |       | [°C]        | RT   |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa         | ≥420 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa         | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]         | ≥22  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]         | ≥47  |



Abnahmebeauftragter