

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.12.2023
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141904
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-066271/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr
 Chargen Nr. / batch no. : 369397

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,074	Si : 0,55	Mn: 1,596	S : 0,007
P : 0,012	Cr : 0,341	Ni : 1,45	Mo: 0,27
Nb: 0,015	Cu: 0,091	V : 0,091	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr : 0,002	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.28 ER100S-G / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.02.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 142207
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-202490/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr
 Chargen Nr. / batch no. : 369397

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,074	Si : 0,55	Mn: 1,596	S : 0,007
P : 0,012	Cr : 0,341	Ni : 1,45	Mo: 0,27
Nb: 0,015	Cu: 0,091	V : 0,091	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr : 0,002	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER100S-G / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.07.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143574
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-215156/si
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 30,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr
 Chargen Nr. / batch no. : 369397

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,074	Si : 0,55	Mn: 1,596	S : 0,007
P : 0,012	Cr: 0,341	Ni : 1,45	Mo: 0,27
Nb: 0,015	Cu: 0,091	V : 0,091	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr : 0,002	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.28 ER100S-G / TÜV

EN ISO 16834 G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.