

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144220  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221116/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842  
 Chargen Nr. / batch no. : 342205-79432

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,1	Si : 0,44	Mn: 1,62	S : 0,0006
P : 0,016	Cr : 25,77	Ni : 21,04	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,07	V :	Ti : 0,003
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,14
N : 0,051	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A

W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.