

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.09.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144090  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-219920/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG      Gewicht in kg: 15,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB      1.4718  
 Chargen Nr. / batch no. : 334958-78631

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,44	Si : 2,93	Mn: 0,44	S : 0,003
P : 0,017	Cr : 9,38	Ni : 0,2	Mo: 0,02
Nb: 0,006	Cu: 0,08	V : 0,08	Ti : 0,007
Al : 0,006	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,012	W : 0,02	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.