

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.07.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143636
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-216137/si
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-312 1.4337
Chargen Nr. / batch no. : 334392-77242

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-------------------|-----------|------------|
| C : 0,098 | Si : 0,46 | Mn: 1,8 | S : 0,0005 |
| P : 0,021 | Cr : 30,21 | Ni : 9,03 | Mo: 0,17 |
| Nb: 0,01 | Cu: 0,11 | V : 0,07 | Ti : |
| Al : 0,008 | Mg: | Fe : | Co: 0,071 |
| N : 0,047 | W : | Sn: 0,005 | Zn : |
| Zr : | diverse: Ta:0,005 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER312

EN ISO 14343-A

W 29 9

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥450 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥650 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥15 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.