

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.10.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144220
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221116/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
 Chargen Nr. / batch no. : 330060-76670

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,097	Si : 0,39	Mn: 1,69	S : 0,001
P : 0,016	Cr : 25,85	Ni : 20,65	Mo: 0,12
Nb: 0,012	Cu: 0,11	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,049	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A

W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.