

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.11.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115473  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-080370  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 20,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : 32232481/1

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

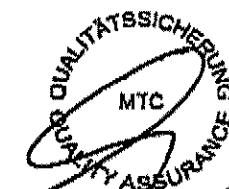
C :	Si : 0,0589	Mn : 0,1254	S :
P :	Cr : 0,0832	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0006	V :	Ti : 0,0624
Al : 94,8242	Mg: 4,6452	Fe: 0,2011	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,001
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter