

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.10.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131287
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-059599/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
Chargen Nr. / batch no. : 289463-68438

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,013	Si : 0,49	Mn: 1,51	S : 0,001
P : 0,016	Cr : 23,08	Ni : 8,66	Mo: 3,18
Nb: 0,027	Cu: 0,109	V : 0,07	Ti :
Al : 0,015	Mg:	Fe :	Co: 0,069
N : 0,156	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.10.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131405
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-061191/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000
Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
Chargen Nr. / batch no. : 289463-68438
Gewicht in kg: 30,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,013	Si : 0,49	Mn: 1,51	S : 0,001
P : 0,016	Cr : 23,08	Ni : 8,66	Mo: 3,18
Nb: 0,027	Cu: 0,109	V : 0,07	Ti :
Al : 0,015	Mg:	Fe :	Co: 0,069
N : 0,156	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.11.2020
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 131788
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-063977/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
 Chargen Nr. / batch no. : 289463-68438

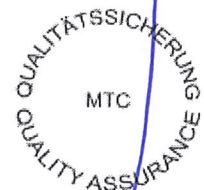
Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,013	Si : 0,49	Mn: 1,51	S : 0,001
P : 0,016	Cr : 23,08	Ni : 8,66	Mo: 3,18
Nb: 0,027	Cu: 0,109	V : 0,07	Ti :
Al : 0,015	Mg:	Fe :	Co: 0,069
N : 0,156	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter