

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	129891	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-050514/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-317 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	285821-66707	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,011	Si : 0,48	Mn: 1,33	S : 0,013
P : 0,022	Cr : 18,89	Ni : 13,64	Mo: 3,57
Nb: 0,01	Cu: 0,12	V :	Ti : 0,003
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,05	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0018 / Ta:0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 ASME/AWS SFA-5.9 ~ER 317L

EN ISO 14343-A G/W 18 15 3 L

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	-10°C
			RT	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	~295	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	~580	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	~30	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]		~40



Abnahmebeauftragter