

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.07.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130437	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-053611/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L 1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	282228-65447	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,7	Mn: 1,86	S : 0,014
P : 0,019	Cr : 18,1	Ni : 11,25	Mo: 2,58
Nb: 0,011	Cu: 0,16	V : 0,062	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,9
N : 0,067	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

100 QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.07.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 130597
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-054533/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 282228-65447
Gewicht in kg: 10,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,7	Mn: 1,86	S : 0,014
P : 0,019	Cr : 18,1	Ni : 11,25	Mo: 2,58
Nb: 0,011	Cu: 0,16	V : 0,062	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,9
N : 0,067	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter