

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.03.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 129282
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-045741/nk
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-318 1.4576
Chargen Nr. / batch no. : 281743-66566

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|------------|-----------|
| C : 0,046 | Si : 0,71 | Mn : 1,36 | S : 0,009 |
| P : 0,017 | Cr : 18,95 | Ni : 11,82 | Mo : 2,57 |
| Nb : 0,69 | Cu : 0,07 | V : | Ti : |
| Al : | Mg : | Fe : | Co : 0,09 |
| N : 0,057 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

GW 19 12 3 Nb Si

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|--------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥550 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Abnahmebeauftragter