

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118316
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-059440/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,50x350 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Alloy C
Chargen Nr. / batch no. : 28121602

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|-----------|-----------|
| C : 0,054 | Si : 0,72 | Mn: 0,88 | S : |
| P : | Cr : 16,16 | Ni : Rest | Mo: 15,94 |
| Nb: | Cu: | V : 0,54 | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : 5,36 | Co: |
| N : | W : 4,76 | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS SFA-A5.14 ER NiCrMo-4

EN ISO 18274

S Ni 6276

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥400 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥700 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥60 |

Abnahmebeauftragter

