

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.12.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 128595
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-065937/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
 Chargen Nr. / batch no. : 279430-64904

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,39	Mn: 1,64	S : 0,001
P : 0,014	Cr : 25,72	Ni : 21,04	Mo: 0,06
Nb: 0,01	Cu: 0,07	V :	Ti :
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,15
N : 0,043	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A G 25 20

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter